

Serienüberleitung Produktion LED-Lichtrahmen

Ausgangssituation:

ISOLED hat einen LED-Lichtrahmen für Infrarot-Heizsysteme entwickelt. Der aus vier zugeschnittenen Rahmen inkl. LEDs bestehende Lichtrahmen, weist fünf verschiedene Varianten auf. Dieser durchläuft einige Arbeitsschritte von Zuschnitt bis zur Endverpackung. Die zeitaufwendige Produktion, bzw. Montage dieses Rahmens ist unter anderem das Hauptaugenmerk unserer Diplomarbeit.

Aufgabe:

Unsere Aufgabe ist es, alle Arbeitsschritte zu analysieren, optimieren und dokumentieren, um die Montage möglichst mitarbeiterfreundlich zu gestalten.

Dazu müssen alle Arbeitsschritte mehrmals genau durchgegangen werden, um die entsprechenden Montagezeiten zu messen. Mit diesen Zeiten können dann diverse Optimierungen vorgenommen werden.

Ziele:

- Analyse aller Arbeitsschritte im Detail
- Optimierung und Konzeption der Montagelinie in Berücksichtigung von gemessenen Zeiten pro Arbeitsschritt
- Zeitoptimierung
- Arbeitsplatzgestaltung nach REFA

Projektteam:

Diplomanten: Paulus Freisinger
Simon Kratzer

Betreuer Firma: Andreas Treichl

Betreuer Schule: Günther Ager

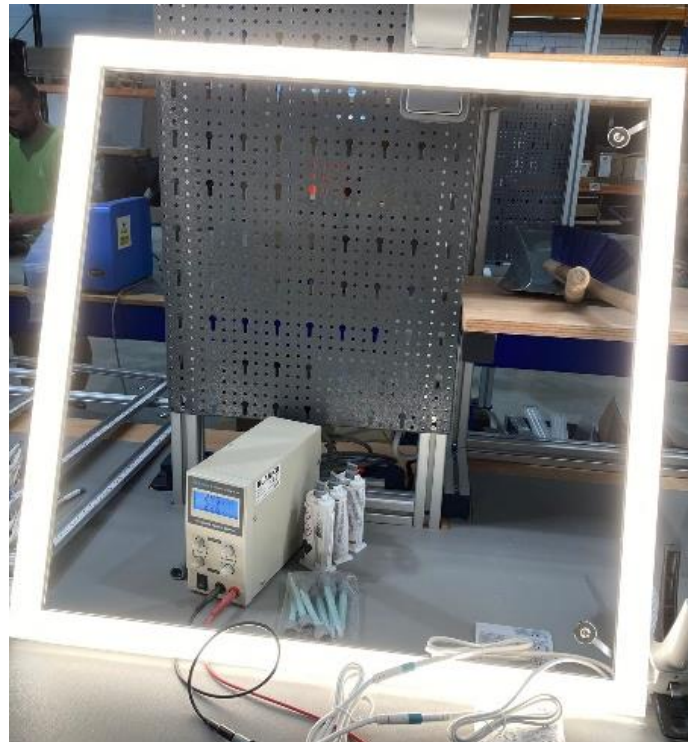


Abb. 1: fertiger LED-Lichrahmen