

Optimierungen in der innerbetrieblichen Logistikkette eines mittelständischen Landmaschinenhersteller

Ausgangssituation

Das Zentrallager des Unternehmens Lindner befindet sich ca. 1.5 km vom Hauptwerk entfernt. Der erforderliche Materialtransport und die termingerechte Materialbereitstellung in der Montage stellen logistische Herausforderungen für das Unternehmen dar.

Aufgabe

Im Rahmen der Diplomarbeit soll die innerbetriebliche Logistikkette für die Unitrac-Montage analysiert werden sowie unterstützende technische Hilfsmittel und Maßnahmen für den Transport als auch für die Montagegestaltung erarbeitet werden.

Ziele

- Platzschaffung in der Unitrac-Montage (Abb.1)
- Entwicklung einer Vorrichtung für sperrige Teile (Abb. 2)
- Optimierung des Transportes der Gitterbox (Abb. 3)

Projektteam

Diplomanden: Anil Acar
Tobias Kendlinger
Fabian Praxmarer

Betreuer Lindner: Andreas Spornberger
Betreuer HTL-Jenbach: Josef Stöger

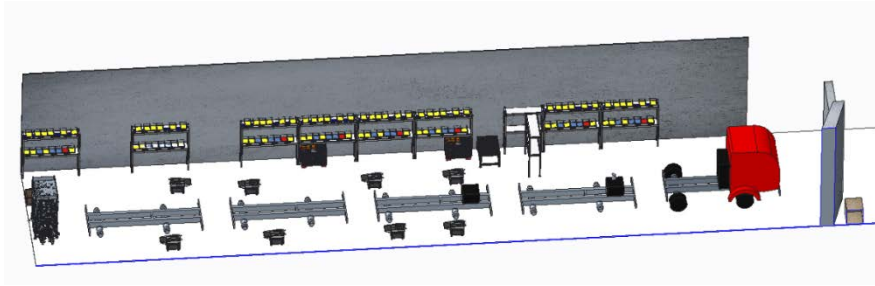


Abb. 1: Soll-Zustand in der Unitrac-Montage

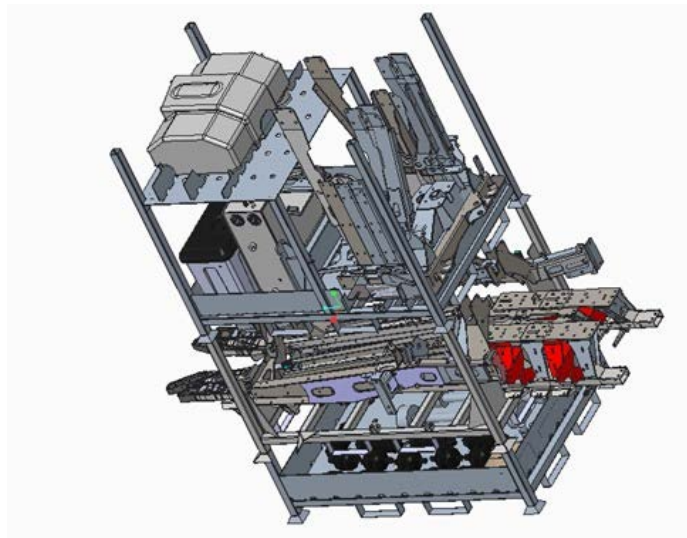


Abb. 2: Transportvorrichtung



Abb. 3: Gitterboxoptimierung