

Optimierung eines Werkstückträgers zur Montage von Rasenmähertraktoren

Ausgangssituation

Die Firma AL-KO produziert in Obdach vorwiegend Gartengeräte, darunter auch Rasenmähertraktoren. Dabei werden diese in einer Produktionsschleife mithilfe von Werkstückträgern, die von Montagestation zu Montagestation fahren, Stück für Stück zusammengebaut. Es werden drei weitere Werkstückträger für die Produktion der Rasenmähertraktoren benötigt, um eine optimale Auslastung erreichen zu können. Da die vorhandenen Werkstückträger nicht mehr den Stand der Technik entsprechen, soll eine optimierte Version entwickelt und konstruiert werden.

Aufgabe

Unsere Aufgabe ist es, eine verbesserte Version des aktuellen Werkstückträgers zu entwickeln. Die Weiterentwicklung soll auf Basis der vorhandenen Probleme und Mängeln durchgeführt werden. Darüber hinaus soll das Ganze in weiterer Folge konstruktiv umgesetzt werden.

Ziele

- Verbesserter Antrieb
- Bessere Ergonomie
- Erweiterung der Sicherheitseinrichtungen

Projektteam

Diplomanden:	Elias Hellbert Jakob Hechenblaikner
Betreuer AL-KO:	Markus Baumgartner
Betreuer HTL Jenbach:	Josef Stöger



Abb. 1: Ist-Stand



Abb. 2: optimierte Konstruktion