

# Grobkonzeption einer Montagelinie

**Projektteam:**

Atzl Raphael

**Betreuung HTL Jenbach:**

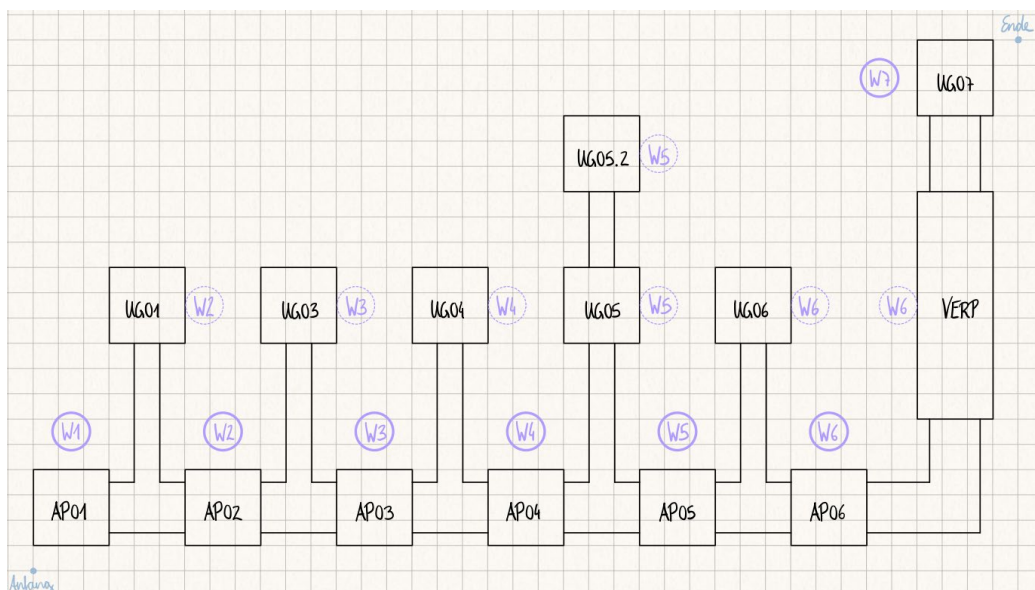
Kaschmann Martin

**Betreuung Firma STIHL Tirol:**

Christian Schwoch-Werner

## Ausgangslage:

In diesem Projekt geht es um eine Montagelinie von handbetriebenen Heckenscheren. Ein Vorgängermodell das aber weiterhin gebaut wird und zwei fast identische neue Heckenscheren. Es wird eine bestehende Montagelinie mit zwei neuen Montagelinien zu einer Linie zusammengelegt. Das heißt aus drei Montagelinien wird eine Produktreihe aufgestellt. Dies ist möglich, da sich die drei Produkte nicht sehr voneinander unterscheiden, und es sich von den Stückzahlen und der Zeit ausgeht.



## Zielsetzung:

Ausuarbeiten ist ein Grobkonzept einer Montagelinie. Zuerst wird eine Form für die Montagelinie gewählt. Dazu werden die verschiedenen Vor- und Nachteile der einzelnen Formen verglichen und dann entschieden welche Montageform gewählt wird. Wenn die Entscheidung gefallen ist, wird zur Visualisierung eine 2D Skizze angefertigt und eine 3D Konstruktion gefertigt. Zum Schluss wird ein kurzer Vergleich von den theoretischen Grundlagen und wie es dann in der Praxis wirklich umgesetzt wird oder werden kann dargestellt.

