



Messtation zur Vermessung von Sägeblättern verschiedener Durchmesser

Projektteam:

Diplomanden: Osl Johannes, Wetscher Wolfgang

Betreuung HTL-Jenbach: Dipl. Ing. Josef Kainzner

Betreuung Binder Holz: Ing. Gerhard Huber

Ziele:

- Marktforschung
- Konstruktion entwickeln
- Angebote anfordern
- Konstruktion fertigen
- Programmierung schreiben
- Prototypen testen

Ausgangssituation:

Die Firma Binder Holz muss die Sägeblätter die zur Zerteilung der Baumstämme eingesetzt werden prüfen, ob sie noch einsatzfähig sind. Derzeit muss ein Arbeiter mit großem Aufwand per Hand vermessen. Dieser Vorgang ist sehr anstrengend, zeitaufwendig und ungenau. Unsere Konstruktion soll mithilfe von Sensoren die Durchlaufzeit verkürzen und den Arbeiter entlasten.

Lösung der Aufgabenstellung:

Durch eine Magnetaufnahme und hochpräzisen Lasersensoren werden die Sägeblätter unter 45 Sekunden vermessen und die Problemstellen sichtbar. Eine austauschbare Aufnahme ermöglicht es und, alle Arten von Sägeblättern zu vermessen. Ein Arduino-UNO und ein Display-shield ermöglichen es uns die Umlaufabweichung digital anzuzeigen.

Messi das Messsystem

Fertiger Prototyp

