

Türantrieb & Steuerung einer Niles N50



Schüler:

Alexander Fankhauser

Alexander Meßner

Betreuer:

Andreas Koch (GE Jenbacher)

Andreas Wallner (GE Jenbacher)

Christoph Hofreiter (HTL Jenbach)

IST- Situation:

Derzeit wird der Antrieb und die Regelung der Türen durch 2 MxP 300 Steuerungs-/Antriebseinheit (eine für jede Tür) ausgeführt. Da diese Einheit nicht mehr zuverlässig ist und keine baugleichen Ersatzteile auf dem Markt erhältlich sind, wurde uns die Aufgabe übertragen einen Antrieb inklusive Steuerung zu entwickeln.

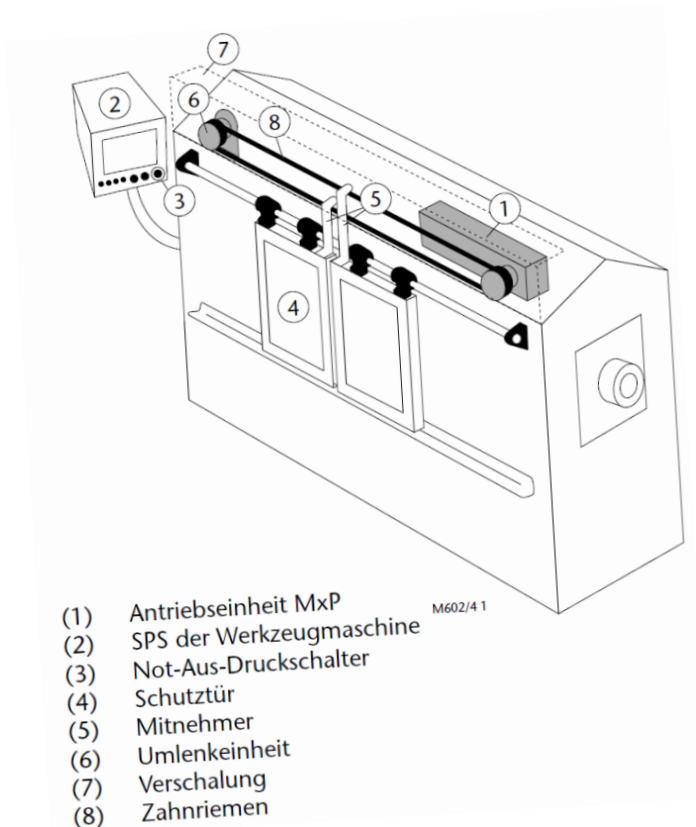


Abbildung 1: Hier sieht man den prinzipiellen Aufbau des Türantriebes



Abbildung 2: MxP 300 von Innen

SOLL- Situation:

Die Aufgabe besteht darin, an das vorhandene Getriebe/Übersetzung den Antrieb anzuhängen. Dieser Antrieb soll erst zum Einsatz kommen wenn der alte Antrieb versagen sollte. Wichtig ist, dass das Sicherheitskonzept der Maschine unverändert bleibt oder wenn verändert, mit den allgemeinen Maschinenrichtlinien konform ist.



Abbildung 3: Niles N50 Drehbank bei GE Jenbacher