

Konstruktion eines Deckenschwenkkran für einen Reinraum

Diplomanten

Hr. Kotz Alexander 5AHMBA

Hr. Payr Gregor 5BHMBT

Betreuer HTL-Jenbach:

Hr. Stauder Kurt

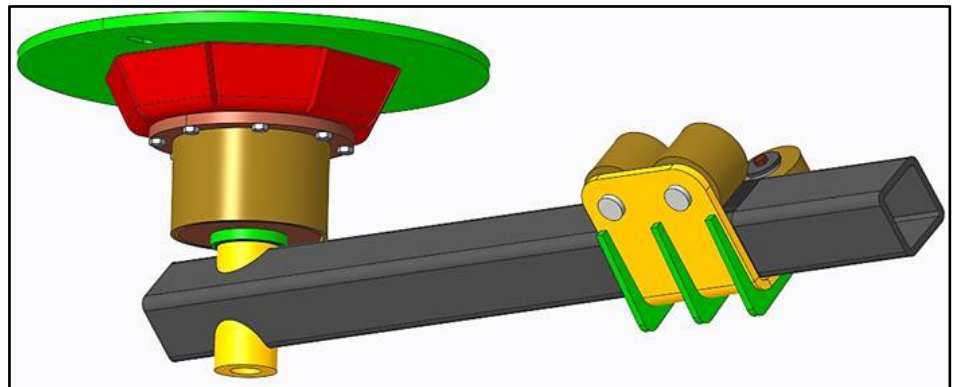
Partnerfirma:

VTU Group GmbH

Betreuer VTU:

Hr. Zebisch Thomas

Hr. Omischl Gerhard



Projektbeschreibung:

Ziel der Diplomarbeit ist es, einen Deckenschwenkkran für die Manipulation von bis zu 250 kg schweren Big-Bags in eine bereits bestehende Produktionslinie zu integrieren. Das Befüllen der Behälter wird derzeit händisch von einem Mitarbeiter durchgeführt. Die Big-Bags werden durch Handbetrieb oberhalb von Behältern bewegt und danach entleert.

Die Umstände, dass wir uns in einem Reinraum befinden, bringen zusätzliche Anforderungen mit sich, wie Gewicht, Reinigung, Fertigung, Montage, Aufladung, TÜV-Abnahme, Abhalten von Teilchen, Verschmutzungen, usw.