



### **Titel der Diplomarbeit:**

Konstruktion einer mobilen Wendevorrichtung für Pressformen von Schleifscheiben

### **Ausgangssituation:**

Die Fa. Tyrolit in Stans hat zwei Fertigungsabteilungen, in denen Pressformen von Schleifscheiben für die weitere Bearbeitung um 180° gewendet werden müssen. Da dieser Wendevorgang derzeit von den Mitarbeitern händisch und teilweise über Kopf ausgeführt wird, ist nun geplant, den für die Gesundheit der Mitarbeiter sehr nachteiligen händischen Wendevorgang zu automatisieren.

### **Lösungen:**

Als Lösung wurde eine Wendevorrichtung konzipiert, die folgende Aufgaben übernimmt:

- Hauptklemmen erfolgt horizontal mit Pneumatik Zylindern, um Beschädigung des Schleifgranulats zu verhindern
- Zusätzlich vertikale Klemmung mit einem Pneumatik Zylinder um Schamott-Platte in Position zu halten.
- Die 180°-Wendung wird von einem Drehstrommotor mit Stirnrad-Schneckengetriebe realisiert.

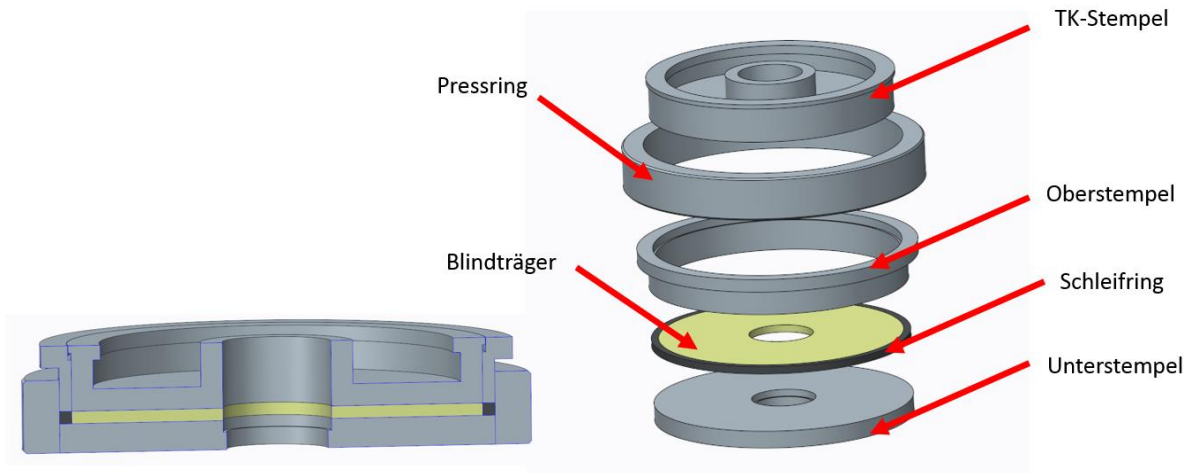
### **Projektteam:**

HTL Jenbach: Knoll Fabio, Dominik Leps

Betreuungslehrer: Ing. Mag. Kurt Stauder

Unternehmen: Dipl. -Ing. Romed Staggl

**Pressformen:**



**Derzeitiger Stand:**

