

Entwicklung einer Wendestation mit integrierter Schweißvorrichtung für Heuschieberraumen

Projektteam:

Lucas Schiestl

Stefan Pair

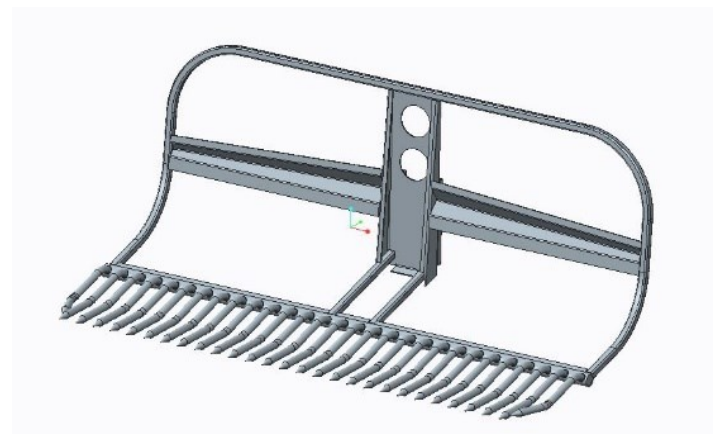
Betreuer:

Christian Kofler, BEd.

Lukas Stöckl, MSc.

Aufgabenstellung:

Es soll ein Konzept für eine Schweißlehre für Heuschieberraumen der Firma Stöckl bis zur Prototypenreife ausgearbeitet werden. Die Schweißlehre soll auf einem ebenfalls zu entwickelnden mobilen Gestell als auch an die Vorrichtungen der Roboterschweißanlage der Firma Stöckl angebaut werden können und dient zur Einhaltung der geforderten Fertigungsgenauigkeit und der Rationalisierung der Fertigung beim Zusammenfügen und Verschweißen der Einzelteile.



Schiestl, Pair

Zielsetzung:

- Eignung für verschiedene Längen (für 200cm und 220cm)
- Berücksichtigung von ergonomischen Gesichtspunkten bei Arbeiten mit der Lehre (Arbeitshöhe, Zugänglichkeit)
- Reduzierung der Fertigungszeit der Heuschieberraumen
- Anbaubarkeit auf die Roboterschweißanlage der Firma Stöckl und der konstruierten Wendestation
- Fertigungsgerechte Konstruktion (Einhaltung der gegebenen Form-
Lagetoleranzen)

