



Titel der Diplomarbeit:

Entwurf und Konstruktion einer automatischen Wendestation für Tablettencontainer

Ausgangssituation:

Um die Container nach dem Abfüllen für die nächste Charge vorzubereiten, müssen diese gewaschen, getrocknet und überprüft werden. Zurzeit werden die Tablettencontainer noch per Hand mühsam umgedreht, um das Spezial-Ventil (Mucon) an der Unterseite des Containers nach dem Waschvorgang zu überprüfen. Bei dieser Arbeit werden jedoch mindestens 2 Arbeiter benötigt, um das Verletzungsrisiko beim Kippvorgang auf die Seite zu senken.

Lösungen:

Ziel des Projektes ist die Erstellung einer automatischen Wendestation für Tablettencontainer (200l) in der Produktion. Um die aktuellen Sicherheitsstandards zu erreichen, die Effizienz zu steigern und die Arbeitsbedingungen zu verbessern, ist es unsere Aufgabe, eine automatische Wendestation zu konzipieren und konstruieren.

Folgende Anforderungen wurden uns gestellt:

- Automatisierung des kompletten Wendevorgangs
- Einfache Maschinenausführung
- Schneller Wendevorgang
- Einhaltung der Sicherheitsanforderungen
- Zugänglichkeit zum Mucon-Ventil
- Keine Beschädigung des Containers während des Wendevorgangs
- Kompakte Bauweise
- Ergonomische Arbeitshöhe



SANDOZ

a Novartis company

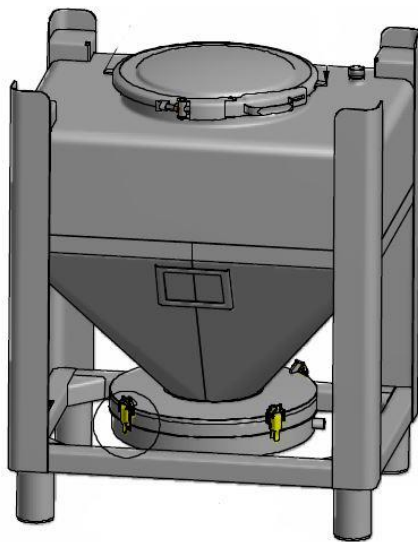
Projektteam:

HTL Jenbach:

Schüler: Alexander Hölzl (5BHMBT)
Christoph Ingruber (5BHMBT)
Bernhard Krebs (5BHMBT)

Lehrer: Mag. Günther Markl

Sandoz GmbH: Ing. Martin Klotz (Head Pharma Engineering)
Stefan Kogler (Technik Pharma)



Tablettencontainer