

Titel der Diplomarbeit

Konstruktion einer Roll-Präge Vorrichtung für Blechdosen

Ausgangssituation

- Die bisher verwendete Vorrichtung prägt ein Warnsymbol mittels Stempel in die Blechdosen ein. Dieses Warnsymbol nutzen Blinde um zu erkennen, ob der Inhalt der Dose gesundheitsschädlich ist. Die Maschine erzeugt beim Prägevorgang enormen Lärm.

Ziele

- Eine Präge Vorrichtung die nicht mittels Stempel, sondern Rollen den Prägevorgang durchführt
- Dadurch möglichst geräuscharm
- Mehrere Einstellungen der Größen und Dicke der Bleche soll möglich sein
- Flexibel hinsichtlich der Position des Warnzeichens am Umfang der Dose
- Mindestens gleich hoher Durchsatz wie aktuell

Lösungen

- Konzeptausarbeitung und Berechnungen
- 3D-Modellierung der gesamten Vorrichtung (sowohl Einzel-, als auch Zukaufteile)

Projektteam

HTL Jenbach: Christina Schiegl & Wolfgang Zott

Inklusive Betreuer Hr. Kurt Stauder

Firma Pirlo: Hr. Daniel Lutz & Hr. Thomas Reiter

