



Konstruktion und Einbindung eines vollautomatischen Etikettendruckers

Diplomanden (5AHMB):

Hetzenauer David

Klingler Christopher

Reid Lukas

Betreuer HTL Jenbach:

Dipl.-Ing. Huber Manfred

Partnerfirma:

Binderholz GmbH Jenbach

Betreuer Binderholz:

Helmut Gollner (Elektrotechnik)

Raffaella Wagner (Personalreferentin)

Projektbeschreibung:

Das Ziel der Diplomarbeit besteht darin, einen Etikettendrucker für Brettschichtholz in eine bereits bestehende Produktionslinie einzubauen. Die Brettschichthölzer werden vor der Etikettierung durch eine Hobelmaschine gefördert, die in der Lage ist, unterschiedliche Größen und Formen an Brettschichthölzern herzustellen.

Die Kennzeichnungen der Produkte wird zum Ausgangszeitpunkt des Projektes nach dem Durchlaufen des Produktionsprozesses händisch von einem Mitarbeiter durchgeführt. Die Einbindung eines Etikettendruckers beschleunigt den Prozess insofern, als dass die Brettschichthölzer sofort nach dem Austritt aus der Hobelmaschine mit Etiketten beklebt werden. Eine der Hauptanforderungen an den Einbau ist die automatische Translation des Druckers in drei Stellungen.

Die Daten für die jeweiligen Etiketten werden über das hauseigene Prozessleitsystem an den Drucker übertragen.

Aufgabenstellung Hetzenauer:

- Kommunikation SPS mit Drucker & Anlage
- Ansteuerung Motorcontroller
- FE-Analyse

Aufgabenstellung Klingler:

- Auswahl Komponenten
- Berechnungen zur Auslegung der Anlage
- Konstruktion Gestell
- Sicherheit

Aufgabenstellung Reid:

- Konstruktion bestehende Anlage
- SPS/Steuerung über HMI
- Konstruktion Antriebseinheit

Zielsetzung:

- Automatisches Etikettieren von KVH
- Eingriffszeit von Arbeiter minimieren
- Anzahl von Etikettierungsfehlern minimieren



teilmontierte Anlage