



Entwicklung einer Vorrichtung zur Messung der Nachlaufzeit des Schneidwerkzeuges von Rasenmähern

Ausgangssituation:

Durch eine Norm muss heutzutage das Messer benzinbetriebener Rasenmäher je nach Durchmesser innerhalb einer bestimmten Zeit nach dem Abstellen des Motors stehenbleiben. Diese Zeit wurde zwar schon immer von Viking eingehalten, aber bis jetzt händisch mithilfe einer Stoppuhr überprüft. Um die Bremszeit genauestens laut Norm ermitteln zu können, wird nun ein automatisierter Prüfstand benötigt. Die zahlreichen Anforderungen an die Konstruktion wurden der aktuellen Norm für Gartengeräte entnommen und vom Unternehmen bereitgestellt.

Lösungen:

Unsere sorgfältig durchgeführte Suche nach Lösungsmöglichkeiten brachte eine Vielzahl an möglichen Konzepten hervor. Durch Ergänzung weiterer Anforderungen während der Lösungssuche mussten einige Ideen abgeändert oder ergänzt werden. Schließlich hatten wir eine umfassende Lösung gefunden, welche dann auch umgesetzt wurde. Nachdem wir dem Unternehmen unser Konzept vorgestellt hatten, gingen wir zur Komplettausarbeitung und Umsetzung über. Besondere Vorteile unserer Entwicklung sind die geringen Kosten und die Kompatibilität mit allen aktuellen und auch eventuellen zukünftigen Rasenmäher-Modellen, da wir darauf während des Konstruktionsvorganges besonderes Augenmerk gelegt hatten.

Projektteam:

Betreuer Schule: Dipl.-Ing. Dr. Josef Stöger

Betreuer Firma: Ing. Manuel Lechner

Diplomanden: Lukas Fahringer, Christian Wollmann

