



OPTIMIERUNG DER ABSORBERFERTIGUNG

Projektteam

Diplomanten:	Daniel Felbermayer, Matthias Moser, David Welz
Betreuung HTL-Jenbach:	Ing. Mag. Günther Ager
Betreuung SIKO:	Ing. Julian Bstieler

Ziele

- Qualitätsverbesserung der Absorber
- Verkürzen der Fertigungszeit
- Festlegen und Einführen von Qualitätsstandards

Ausgangssituation

Das Unternehmen SIKO Solar GmbH produziert Solarthermie-Anlagen. Bei der Fertigung der Absorberbleche in Querprägung treten Qualitätsprobleme wie Verzug beim Schweißen oder unerwünschte Verformung im Bereich der Sammelrohre auf. Zudem sind keine Qualitätsstandards definiert. Die derzeitige Absorberfertigung lässt Verbesserungspotential bei den Material- und Fertigungskosten vermuten.

Durchgeführte Arbeit

- Erstellung einer Software zur Bestellzeitpunktoptimierung
- Umstellung von einer Querprägung auf eine Längsprägung
- Produktoptimierung durch Umstellen der Finnen-Wandstärke mit Kostenvergleich und Funktionalitätstest
- Konstruktion einer Kröpfmaschine für eine faltenfreie Absorberoptik
- Qualitätsstandards definieren
- Zeitstudien und Zeitoptimierung