



**Konstruktion einer automatisierten
Kolbenkühldüsenhalterreinigungsanlage**

Ausgangssituation:

Im Jenbacher Werk von GE werden jährlich ca. 15.000 Stück Kolbenkühldüsenhalter teils automatisiert, teils von Hand gefertigt. Hierbei gestaltet sich die händische Reinigung im Anschluss an den Schweißvorgang als besonders zeitaufwändig. Aus diesem Anlass soll eine Anlage zur automatisierten Reinigung der Kolbenkühldüsenhalter erstellt werden.

Lösungsansatz:

Die Reinigung der Kolbenkühldüsenhalter soll automatisiert und qualitätsgesichert erfolgen. Weiters soll die Anlage zur Handhabung verschiedener Baureihen der Kolbenkühldüsenhalter fähig sein. Aufgrund dieser Anforderungen wurde ein Konzept mit einem kollaborativen Roboter ausgearbeitet, welches das geforderte hohe Maß an Flexibilität ermöglicht.

Projektteam:

Diplomat:	Hubauer Martin
Betreuer seitens HTL:	Dipl.-Ing. Dr. Stöger Josef
Betreuer seitens GE:	Hotter Christoph