

SANDOZ A Novartis Division

Titel der Diplomarbeit:

Erstellung einer URS und technische Evaluierung Fahrerloser Transportsysteme zur Lageroptimierung

Ausgangssituation:

Die Sandoz GmbH Kundl ist ein wichtiger Produktionsstandort für die Herstellung von pharmazeutischen Produkten, welche weltweit gehandelt werden. In der Abteilung zur Penicillin-Herstellung werden zurzeit die Container, mit Ausgangsstoffen für die Produktion, händisch von einem zentralen Lager zu den einzelnen Verarbeitungsmaschinen transportiert. Dieses System birgt Probleme, wie z.B. Ineffizienz bei der Ausnutzung von Lagerflächen und eine fehlende Übersicht über den Standort einzelner Container. Deshalb hat sich die Firma Sandoz GmbH Kundl dazu entschieden, den Transport zu automatisieren. Parallel zur Automatisierung des Transportes, wird eine neue Lagerhalle für die Behälter mit den Ausgangsstoffen errichtet.

Ziele:

Die Automatisierung erfolgt mit einem Fahrerlosen Transportsystem (FTS), welches über PCs in den einzelnen Abteilungen gesteuert werden kann. Für die Umsetzung solcher Projekte, ist in pharmazeutischen Betrieben, unter Einhaltung der Good Manufacturing Practice (GMP), eine User Requirements Specification (URS) erforderlich. Unsere Arbeit befasst sich mit der Erstellung ebendieser URS, in der alle Anforderungen (technische, funktionale, sicherheitsrelevante, ...) an das Transportsystem aufgelistet sind. Parallel dazu erfolgte ein Informationsaustausch mit Anbietern solcher Systeme.

Projektteam:

Diplomanden:	Pfurtscheller Alexander / 5AHMBA Nunner Thomas / 5AHMBA
HTL-Jenbach:	Dipl.-Ing. Kainzner Josef
Sandoz GmbH Kundl:	Ing. Klotz Martin Larch Stefan