



Titel der Diplomarbeit:

Erfassung und Auswertung von Betriebsdaten im Produktionsbereich eines Landmaschinenherstellers

Ausgangssituation:

In den Fertigungsprozessen der Traktorenerzeugung ist es erforderlich eine Vielzahl an Fertigungsmaschinen effizient zu verketteten. Die Betriebszeiten-, Standby- oder Alarmzustände gilt es auf die Produktionsbedürfnisse zu optimieren. Alarmzuständen (Maschinenstörungen, Auffüllvorgänge, Stehzeiten, Bevorratungszeiten, Wartungen oder Reparaturen etc.) welche den Produktionsfluss unterbrechen sollen vermieden werden.

Im Unternehmen Lindner Traktorenwerk GMBH ist dazu bereits auf den unterschiedlichen Fertigungsmaschinen eine Software zur Betriebsdatenerfassung vorinstalliert. Mithilfe dieser Software können die unterschiedlichen Betriebsparameter der Fertigungsmaschinen ausgelesen werden.

Zielsetzung:

Aus unterschiedlichen Datenquellen soll automatisiert Kennzahlen ausgewertet und aufbereitet werden.

Diese Daten sollen visuell dargestellt werden damit die jeweiligen Bereiche erkennen können wann und wieviel an einer Fertigungsmaschine gearbeitet bzw. produziert wurde. Auch andere wichtige Kennzahlen für die jeweiligen Bereiche sollen auf dem Dashboard dargestellt werden.

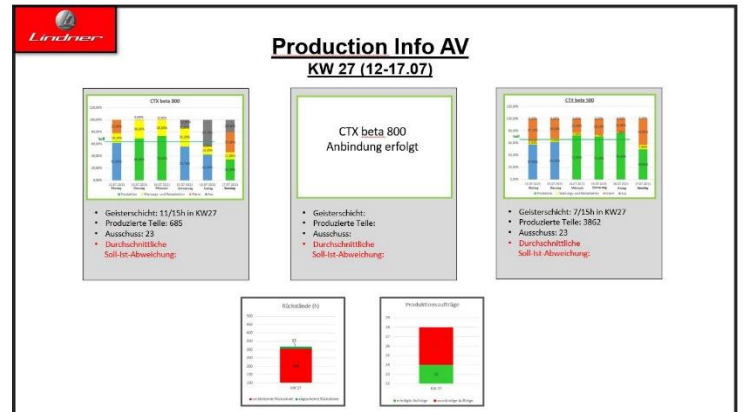
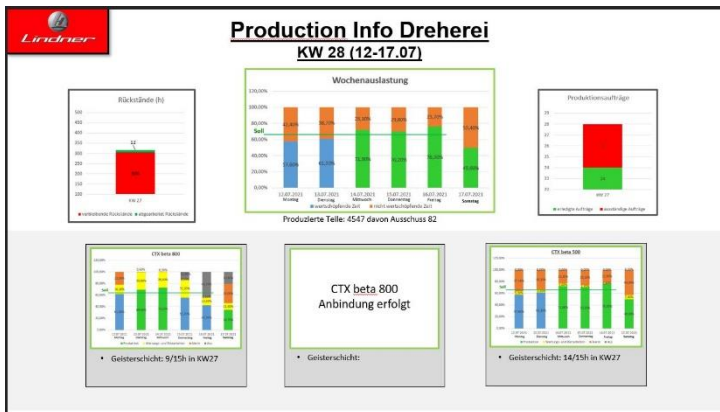
Die aufbereiteten Daten sollen in einer automatischen Verknüpfung Betriebszustände darstellen und die jeweiligen Zonen visualisieren damit die Operatoren wichtige Informationen in der Produktionsplanung berücksichtigen können.

Projektteam:

- Diplomanden: Milchrahm Luca, Rinnergschwentner Fabian
- HTL-Jenbach: Dipl.-Ing. Dr. Josef Stöger
- Unternehmen: M.Sc. Manuel Lindner, Armin Plankensteiner



Dashboard Layouts:



Aktueller Stand der Umsetzung (04.10.2021):

