

Steigerung der Wirtschaftlichkeit im Produktionsbereich eines Landmaschinenherstellers

Projektteam

Projektbetreuer – Lindner: Ing. Stefan Lindner, Tobias Bernsteiner, Bsc

Projektbetreuer – HTL Jenbach: AV Mag. Dr. Reinhard Bernsteiner

Diplomanden: Martin Stöger, Mark Aigner

Ausgangssituation

Der Auftraggeber der Diplomarbeit betreibt zwei baugleiche, produktionsbestimmende Bearbeitungszentren im Dreischichtbetrieb. Die Auftragsvergabe erfolgt in Form einer wöchentlichen Auftragsliste. Die Reihenfolge der Auftragseinlastung bleibt den Mitarbeiter an den Bearbeitungszentren überlassen. In der mannlosen Nachtschicht werden die Bearbeitungszentren so lange genutzt bis der Werkstückvorrat im Palettenbahnhof abgearbeitet ist, wodurch Stillstandszeiten folgen.

Aufgabenstellung

- Steigerung der Wirtschaftlichkeit der Bearbeitungszentren durch Ausschöpfung technischen und wirtschaftlichen Möglichkeiten
 - Auslastungsanalyse der Bearbeitungszentren mit dem Ziel Auslastungsfeststellung im Standard- sowie auftragsorientiertem Produktionsprogramm
 - Konzeption von Fertigungsvorrichtungen für ausgewählte Bauteilbearbeitungen mit dem Ziel einer Auslastungssteigerung in der mannlosen Nachtschicht
-

Ergebnisse:

- Datenanalyse der laufenden Produktion
- Auslastungsanalyse für Standardproduktion sowie auftragsorientierten Produktion
- Technisch und wirtschaftliche Ist-Zustandsanalyse
- Vorschlägen zur Wirtschaftlichkeitssteigerung für die Bearbeitungszentren
- Vorrichtungskonzepte für beide Bearbeitungszentren