

ELECTRO- TERMINAL

Konstruktion einer automatischen Trenn- und Sortiermaschine für Kunststoffteile

Aufgabenstellung:

Bisher wurden in der Firma Electro Terminal Lusterklemmen mit einem Trennautomaten getrennt, der angeschoben und verkabelt werden musste. Unser Ziel war es diesen in der Baugröße und Prozesssicherheit zu optimieren, die getrennten Teile zu zählen und die Maschine in den bestehenden Automaten zu integrieren. Außerdem wurde die Rüstzeit durch einen Schnellrüstsatz erheblich verringert.

Durchgeführte Arbeiten:

1. Analyse des bisherigen Automaten
2. Konzeptphase in Hinblick auf:
 - Sicherstellen der richtigen Stückzahl
 - Optimierung der Baugröße
 - Verringerung der Rüstzeit
 - Integrierung der Maschine in einen bestehenden Automaten
3. Visualisierung in Creo Parametric 2.0
4. Wirtschaftlichkeitsvergleich
5. Programmierung des Automaten
6. Realisierung des Automaten

Betreuer Firma:

Karl-Heinz Reichenhauser

Stefan Fankhauser

Goran Spiric

Betreuer Schule:

Johann Ortner

Projektanten:

Martin Scheffauer

Christian Kalman

Lukas Kaletsch

