

Organisation des Bereiches Messtechnologie bei Palfinger Europe

Projektteam:

Diplomanten: Manuel Moser, Martin Rinnerberger, Vivian Slatar

Betreuung HTL-Jenbach: Mag. Franz Kaltenbrunner, Dipl.-Ing. Dr. Josef Stöger

Betreuung Palfinger: Markus Wolfinger, Max Werdecker

Ziele:

- Dokumentierte Bestandsaufnahme und Bedarfserhebung mit den jeweiligen Abteilungen
- Entwicklung eines Konzeptes und Umsetzung einer online „Messtechnologie Plattform“
- Entwicklung von Dokumenten, die für den Auswahlprozess einer Messtechnik bis zur Implementierung notwendig sind
- Kontrolle und Verbesserung der aktuellen Messmittelsoftware SAP

Ausgangssituation:

Das Unternehmen Palfinger hat ein zu schnelles Wachstum durchgemacht, dadurch wurde es immer unübersichtlicher, welche Messmittel im Unternehmen vorhanden sind. Ein Großteil der Mess- und Prüfmittel waren in der firmeninternen Messmittelkartei eingetragen, jedoch hatten nur wenige Personen in der Fertigung Zugriff darauf. Dadurch kam es des Öfteren zur Mehrfachbeschaffung von Messmitteln mit hohen Investitionskosten, was vermieden werden kann. Weiters wurde durch viele Anfragen zur Beschaffung von verschiedenen Mess- und Prüfmitteln, die Organisation der Messmittelkartei unübersichtlich und fehlerhaft, da der vorhandene Workflow für den Geräteeinkauf nicht mehr tauglich war. Ziel dieses Projektes war, dass bei jeder Neuanschaffung die Messmittelverwaltung in den Antragsprozess integriert wird, sodass jedes Messmittel beim Eintreffen von der Messmitteldatenbank registriert wird. Abschließend soll eine Datenbank erstellt werden, bei welcher sich Mitarbeiter über den Mess- und Prüfmittelbestand im Unternehmen einfach informieren können.

Lösung:

Nach kurzer Planungs- und Vorbereitungsphase startete das Projektteam mit einer Mitarbeiterbefragung über die bestehenden Messmittel und begann auch sofort mit einer Recherche von fehlenden Daten. Im nächsten Schritt wurden die verarbeiteten Daten in eine Online-Plattform integriert, sodass jeder Mitarbeiter Zugriff auf alle relevanten Daten der Messmittel hat. Zugleich wurde das Design für die FrontPage der Website festgelegt und umgesetzt. Nun kann jeder Mitarbeiter kinderleicht nach einem speziellen Prüfgerät suchen oder vorgefertigte Filter verwenden.

FrontPage Website:

GSQM Supplier INFO QSPC internal Links internal Supplier portal

GSQM > Documents > Messtechnologien

Navigationssseite Messtechnologie

This Site: GSQM

Messtechnologie Übersicht

NAVIGATIONSLEISTE

Gesamte Liste

Lengau

- Halle 1 Analysezentrum
- Halle 1 Messbox
- Halle 1 Rohmateriallager
- Halle 1 Instandhaltung
- Halle 3 KTL
- Halle 4 Leitungsfertigung
- Halle 4 QS Buro
- Halle 5 MCC
- Halle 5 CCM
- Halle 6 Pruefstand
- Halle 7 QS
- Halle 8 Pruefstand
- Halle 8 Büro Schraub
- Container Liedl EAC
- Kundendienst

Köstendorf

- LKW Montage
- Halle 2a Messkasten
- Montage Railway
- Montage Köstendorf
- Halle 1 QS
- Railway Konstruktion
- Halle 2a Umweltlabor
- Halle 2a Versuch/Musterbau

PALFINGER

Lengau

- Halle 1 Analysezentrum
- Halle 1 Messbox
- Halle 1 Rohmateriallager
- Halle 1 Instandhaltung
- Halle 3 KTL
- Halle 4 Leitungsfertigung
- Halle 4 QS Buro
- Halle 5 MCC
- Halle 5 CCM
- Halle 6 Pruefstand
- Halle 7 QS
- Halle 8 Pruefstand
- Halle 8 Büro Schraub
- Container Liedl EAC
- Kundendienst

Köstendorf

- LKW Montage
- Halle 2a Messkasten
- Montage Railway
- Montage Köstendorf
- Halle 1 QS
- Railway Konstruktion
- Halle 2a Umweltlabor
- Halle 2a Versuch Musterbau

in Verwendung

in Bestellung

in Planung

Gesamtübersicht:

https://secure.palfinger.com/sites/gsqm/Lists/Messtechnologien/gesamt.aspx

Messtechnologien

Welcome Rennerberger Martin | Site Actions

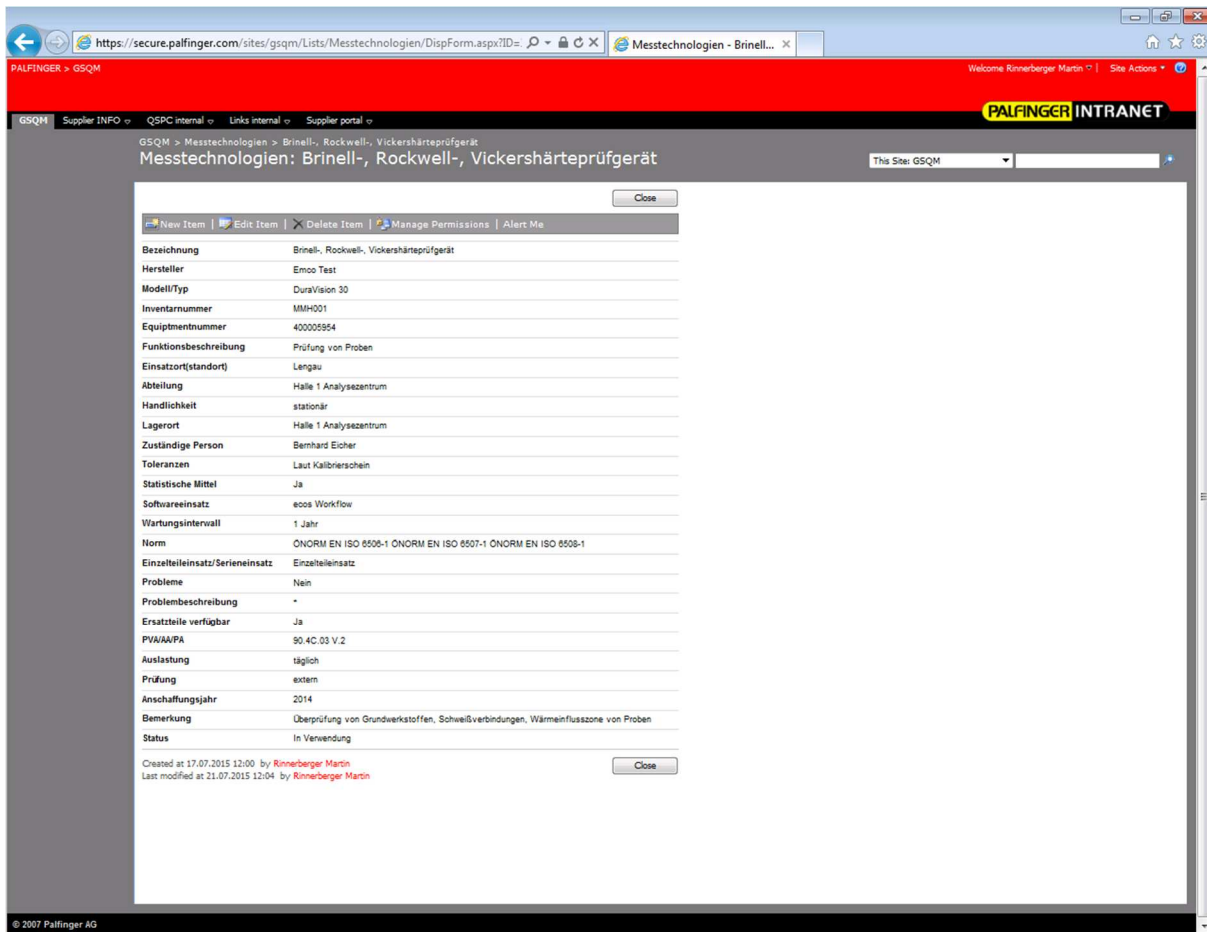
GSQM Supplier INFO QSPC internal Links internal Supplier portal

GSQM > Messtechnologien

This List: Messtechnologien

Bezeichnung	Hersteller	Modell/Typ	Inventarnummer	Einsatzort(standort)	Abteilung	Handlichkeit	Lagerort	Zuständige Person	Probleme	Auslastung	Anschaffungsjahr	Status
AC/DC-Messzange	CHAUVIN ARNOUX Ges.m.b.H.	E3N	*	Lengau	Elektronik Analysecenter	mobil	Elektronik Analysecenter	Florian Liedl	Nein	nach Bedarf	2012	In Verwendung
Akku Prüf- und Ladegerät	AXCOM	APL-4	*	Lengau	Elektronik Analysecenter	mobil	Elektronik Analysecenter	Florian Liedl	Nein	täglich	2014	In Verwendung
Aufrechtes Auflichtmikroskop	Olympus	BX41M-LED	*	Lengau	Halle 1 Analysezentrum	mobil	Halle 1 Analysezentrum	Bernhard Eicher	Nein	täglich	2012	In Verwendung
Aufrechtes Auflichtmikroskop	Olympus	BX41M-LED	*	Köstendorf	Bau teil 2a DTV	stationär	Bau teil 2a DTV	Simon Dorfer	Nein	wöchentlich	2006	In Verwendung
Blechkickenmessgerät	Käfer	1 50	DSM004	Lengau	Halle 1 Rohmaterial	mobil	Halle 1 Rohmaterial	Franz Windhager	Nein	täglich	2013	In Verwendung
Blechkickenmessgerät	Käfer	1 50	DSM003	Lengau	Halle 1 Rohmaterial	mobil	Halle 1 Rohmaterial	Franz Windhager	Nein	täglich	2005	In Verwendung
Blechkickenmessgerät	Krauckramer / GE	MIC 1040	HPG004	Lengau	Halle 1 Rohmaterial	mobil	Halle 1 Rohmaterial	Franz Windhager	Nein	täglich	2011	In Verwendung
Binal-, Rockwell-, Vickershärteprüfer	Erco Test	DuraVision 30	MMH001	Lengau	Halle 1 Analysezentrum	stationär	Halle 1 Analysezentrum	Bernhard Eicher	Nein	täglich	2014	In Verwendung
CAN-Analyser	PEAK	IPEH-002021	*	Lengau	Elektronik Analysecenter	mobil	Elektronik Analysecenter	Florian Liedl	Nein	wöchentlich	2013	In Verwendung
Carbon Digital Messchieber 1500mm	DEMM	RS-232	SM759	Lengau	Halle 3 KTL	mobil	Halle 3 KTL	Stephan Altenberger	Nein	täglich	2014	In Verwendung
Dezibel Messgerät	Testo	815	*	Lengau	Elektronik Analysecenter	mobil	Elektronik Analysecenter	Florian Liedl	Nein	nach Bedarf	2011	In Verwendung
Drehmomentsprüfmittel	Stahlwille	Sensotork 7723-3 Sensotork	DMPG 001 ; DMPG 002	Lengau	Lengau, Köstendorf	mobil	Halle 7 Qualitätssicherung	Franz Lechner	Ja	täglich	2012	In Verwendung
Drehmomentsprüfmittel/-schlüssel	Atlas Copco	BCC 2545-250Nm	H-MD113	Köstendorf	LKW-Montage	mobil	LKW-Montage	Georg Asel	Nein	täglich	2004	In Verwendung
Drehmomentsprüfmittel/-schlüssel	Atlas Copco	BLM504-1500Nm	H-MD115	Köstendorf, Lengau	Bau teil 1 Qualitätssicherung	mobil	Bau teil 1 Qualitätssicherung	Georg Asel	Nein	Nach Bedarf	2004	In Verwendung
Drehmomentsprüfmittel/-schlüssel	Atlas Copco	BLM2510-250Nm	H-MD114	Köstendorf	LKW-Montage	mobil	LKW-Montage	Georg Asel	Nein	Nach Bedarf	2004	In Verwendung
Drehwinkelschrauber	Atlas Copco	smartHEAD A250-13	H-MDW4	Köstendorf	Railwaymontage	mobil	Montage Railway	Georg Asel	Nein	täglich	2014	In Verwendung
Drehwinkelschrauber	Atlas Copco	smartHEAD A600-35	H-MDW3	Köstendorf	Railway	mobil	Bau teil 1 Qualitätssicherung	Georg Asel	Nein	nach Bedarf	2012	In Verwendung
Dreipunktmikrometer	Mitutoyo	Absolut Digimatic 3-Punkt Inrenmessgerät "BOREMATIC"	DIM 011	Lengau	Halle 7 Qualitätssicherung	mobil	Halle 7 Qualitätssicherung	Franz Lechner	Nein	nach Bedarf	2008	In Verwendung
Druck-Liter-Temperatur Messuhr	HYDAC Elektronik	HMG 1000-000-0906003	MM 0138 HMG 1000	Lengau	Halle 7 Qualitätssicherung, Köstendorf, diverse Prüfstände	mobil	Halle 7 Qualitätssicherung	Franz Lechner	Nein	wöchentlich	04.04.2008	In Verwendung
Elektrischer Drehmomentschrauber	Atlas Copco	ETV 59-2000-38+PF 31	H-MDW2	Lengau	Halle 5 MCC	stationär	Halle 5 MCC	Erwin Quintus	Nein	täglich	2008	In Verwendung
Elektronischer Drehmomentschlüssel	BLM (Atlas Copco)	Digitok 2510/250	DRM 116	Lengau	Qualitätssicherung	mobil	Halle 4 QS Büro	Friedrich Neunegger	Ja	wöchentlich	2006	In Verwendung
Elektroschrauber Drehwinkel	Atlas Copco	ETV5T101-2000-38-TM	H-MDW5	Köstendorf	Montage	mobil	Montage Köstendorf	Georg Asel	Nein	täglich	2014	In Verwendung
Elektroschrauber Drehwinkel	Atlas Copco	ETV 59-2000-38CTADS TM	H-MDW1	Köstendorf	Railway & LKW-Bereich	mobil	Montage Köstendorf	Georg Asel	Nein	täglich	2008	In Verwendung
Endoskop	Everest VIT	VP500	*	Lengau, Köstendorf	Qualitätssicherung	mobil	Qualitätssicherung	Friedrich	Ja	monatlich	2002	In

Detailansicht:



The screenshot shows a web browser window with the URL <https://secure.palfinger.com/sites/gsqm/Lists/Messtechnologien/DispForm.aspx?ID=...>. The page title is "Messtechnologien: Brinell-, Rockwell-, Vickershärteprüfgerät". The page content is a detailed view of a measurement technology item, including a list of fields and their values, and a metadata section at the bottom.

New Item Edit Item Delete Item Manage Permissions Alert Me	
Bezeichnung	Brinell-, Rockwell-, Vickershärteprüfgerät
Hersteller	Emco Test
Modell/Typ	DuraVision 30
Inventarnummer	MMH001
Equipmentnummer	40000954
Funktionsbeschreibung	Prüfung von Proben
Einsatzort(standort)	Lengau
Abteilung	Halle 1 Analysezentrum
Handlichkeit	stationär
Lagerort	Halle 1 Analysezentrum
Zuständige Person	Bernhard Eichler
Toleranzen	Laut Kalibrierschein
Statistische Mittel	Ja
Softwareeinsatz	ecos Workflow
Wartungsintervall	1 Jahr
Norm	ONORM EN ISO 6506-1 ONORM EN ISO 6507-1 ONORM EN ISO 6508-1
Einzelteileinsatz/Serieneinsatz	Einzelteileinsatz
Probleme	Nein
Problembeschreibung	-
Ersatzteile verfügbar	Ja
PVA/AIPA	90 4C.03 V.2
Auslastung	täglich
Prüfung	extern
Anschaffungsjahr	2014
Bemerkung	Überprüfung von Grundwerkstoffen, Schweißverbindungen, Wärmeinflusszone von Proben
Status	In Verwendung

Created at 17.07.2015 12:00 by [Rinnerberger Martin](#)
 Last modified at 21.07.2015 12:04 by [Rinnerberger Martin](#)