

Titel:

Entwicklung eines Montagesystems für eine gefederte Traktorvorderachse

Projektteam:

Schüler: Robert Astner 5BHMBT
Lukas Bucher 5BHMBT
Betreuer: Dipl.-Ing. Johann Ortner
Firmenbetreuer: Manuel Lindner, M.Sc.
Erich Hölzl

Ausgangssituation:

Momentan werden viele Komponenten der gefederten Traktorvorderachse am Montageband 1 direkt am Traktor montiert. Dies führt zu hohem Zeitdruck am Band 1. Weiters muss beim jetzigen Montageablauf oft ein Kran verwendet werden. Nun gilt für die Diplomanden zu prüfen, ob der gesamte Zusammenbau der Vorderachse auch direkt im Achsenbau möglich und wirtschaftlich ist.

Lösungen:

- Eine technische Analyse des Montageablaufes.
- Eine wirtschaftliche Analyse der kompletten Baugruppe.
- Eine fertige Konstruktion der Montagevorrichtung mit Schwenk- und Hubeinheit inklusive Zeichnungsableitungen.
- Der Antrieb erfolgt mittels Netzanschlusses.
- Die Hubbewegung erfolgt durch ein Hydrauliksystem und das Schwenken erfolgt mittels einer Welle, die von einem Getriebemotor angetrieben wird.

